



SEGURIDAD OCUPACIONAL I	
SIGLA: ISI – 531	HORAS TEÓRICAS SEMANALES: 4
PREREQUISITO: IND-411	HORAS PRACTICAS SEMANALES: 2
NIVEL: QUINTO SEMESTRE	HORAS LABORATORIO SEMANALES: 0

OBJETIVOS DE LA MATERIA

Proporcionar al estudiante los conocimientos básicos sobre el desempeño de la seguridad industrial dentro la empresa además de identificar riesgos dentro la misma.

COMPETENCIAS

Al concluir la materia, el estudiante será capaz de conocer la problemática del campo de los riesgos laborales, desarrollar los conceptos básicos del campo de los riesgos laborales, conocer los aspectos básicos de prevención y control de los riesgos laborales.

MÉTODOS Y MEDIOS

Métodos

Clase magistral expositiva
Prácticas en laboratorio.

Medios

Pizarra y Presentación de diapositivas
Presentación de medios audiovisuales

CONTENIDO ANALÍTICO

CAPÍTULO 1. DESEMPEÑO DE LA FUNCIÓN DE SEGURIDAD OCUPACIONAL

- 1.1. Compensación a los trabajadores
- 1.2. Registros
- 1.3. Análisis de la causa de los accidentes
- 1.4. Organización de las comisiones
- 1.5. Economía de la seguridad y la salud
- 1.6. El lugar de trabajo libre de humo
- 1.7. Patógenos transmitidos por la sangre
- 1.8. Violencia en el trabajo

CAPÍTULO 2. CONCEPTOS DE EVASIÓN DE RIESGOS

- 2.1 El enfoque coercitivo
- 2.2. El enfoque psicológico
- 2.3. El enfoque de ingeniería
- 2.4. El enfoque analítico
- 2.5. Escala de clasificación de riesgos

CAPITULO 3. EDIFICIOS E INSTALACIONES

- 3.1. Superficies para transitar y trabajar
- 3.2. Salidas
- 3.3. Iluminación
- 3.4. Instalaciones misceláneas
- 3.5. Higiene

CAPITULO 4 SALUD Y SUSTANCIAS TÓXICAS

- 4.1. Exámenes base
- 4.2. Sustancias tóxicas
- 4.3. Medidas de exposición
- 4.4. Proyecto de terminación de normas
- 4.5. Detección de contaminantes



CAPITULO 5 CONTROL AMBIENTAL Y RUIDO

- 5.1. Ventilación
- 5.2. Ruido industrial
- 5.3. Radiación
- 5.4. Terminales de computadora

CAPITULO 6 MATERIALES INFLAMABLES Y EXPLOSIVOS

- 6.1. Líquidos inflamables
- 6.2. Fuentes de ignición
- 6.3. Cumplimiento de las normas
- 6.4. Líquidos combustibles
- 6.5. Acabado por rociado con pistola
- 6.6. Cubas de inmersión
- 6.7. Explosivos
- 6.8. Gas licuado de petróleo



ESTRUCTURA REFERENCIAL DE EVALUACIÓN	
1er Exámenes Parcial	20%
2do Examen Parcial	20%
Trabajos Individuales y Grupales	20%
Asistencia / Auxiliatura	10%
Examen Final	30%
	100%

BIBLIOGRAFÍA

1. Asfahl, C. Ray. "Seguridad y Salud". Prentice Hall, 4ta., edición.
2. Benavente Guzmán, José Ariel. "Seguridad e Higiene Industrial". Departamento de Publicaciones de la PUCMM, 1985.
3. Idalberto Chiavenato. "Administración de Recursos Humanos, 8va. . edición, McGraw Hill, 2007
4. Idalberto Chiavenato. "gestión del Talento Humano "Ira. edición, McGraw Hill, 2002
5. Ramírez Cavassa, César. "Seguridad Industrial". Un Enfoque Integral. Editorial Limusa / Noriega, México, 1999.
6. Schutz, D. P. "Psicología Industrial". 3ra., edición, McGraw Hill, México, 1996.
7. Secretaría de Estado y de Trabajo: Dirección General de Higiene y Seguridad Industrial. "Reglamento sobre Higiene y Seguridad Industrial", 1992.
8. Wayne Mondy, R. y M. Noe, Robert. "Administración de Recursos Humanos". 9na. , edición, 2005